

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ

! При приеме макетов осуществляется автоматическая проверка файлов, которая выявляет не все перечисленные ниже ошибки. В связи с этим мы не гарантируем их стопроцентное отслеживание;

! Макеты, не соответствующие данным требованиям, могут быть доработаны типографией без согласования с заказчиком;

! При возникновении брака ввиду несоблюдения технических требований, вся ответственность ложится на сторону, предоставившую некорректный макет;

Правила предоставления макетов в типографию:

▢ Макеты на печать принимаются в следующих форматах: **PDF, CDR, EPS, AI, PSD, INDD, TIFF (8 bit, без слоев, альфа-каналов и путей, без сжатия)**

▢ Макеты не должны быть хаотично разбросаны по листу, каждый макет в файле должен быть на отдельном листе, если это позволяет программа или отдельными файлами, с указанием названий лица и оборота.

▢ Обрезной формат изделия задается форматом листа в программе верстки (не используйте для этого направляющие, рамки, кресты, метки реза и др.)

▢ Размер в макете должен соответствовать печатному оттиску 1:1

▢ Вылеты заливок фона или изображений-подложек за края страницы должны быть не менее 2 мм; отступ значимого содержимого страницы от края листа – не менее 2 мм; для брошюр на скрепку учитывайте сбегание внутренних полос относительно внешних, желательный отступ 5 мм.

▢ **Все шрифты в макете должны быть переведены в кривые.**

▢ Используемые цвета в цветовой модели **CMYK**, как в векторных, так и в растровых объектах.

▢ Растровые изображения в макете не желательно использовать качеством менее **260-300 dpi, но не более 450dpi**.

▢ Макет не должен содержать избыточных объектов (т.е. объектов, находящихся за пределами макета или лежащими под макетом).

▢ Линии толщиной меньше Hairline могут не пропечататься или пропечататься частично.

▢ Не рекомендуется делать мелкий текст и тонкие линии вывороткой на фоне.

▢ **Недопустимо использование эффектов** «прозрачность», «тень», «линза», «gradient mesh» и т.п., а так же Pattern, Texture, Postscript и сложных градиентных заливок, все элементы, содержащие их, необходимо растривать с фоном в единый Bitmap. Все обтравленные объекты должны быть слиты с фоном.

▢ **Макет не должен содержать OLE объекты** (текст Word, таблицы Excel и т.п. - вставленные в программу верстки, как объект), невидимые запечатываемые объекты или слои, объекты с атрибутом locked и overprint (если overprint необходим, обязательно проинформируйте об этом дополнительно).

▢ Ориентация лица относительно оборота должна соответствовать готовому изделию, т.е. если лицо горизонтальное, а оборот вертикальный, необходимо развернуть один из макетов, это же касается макетов, где оборот должен быть развернут на 180°.

▢ Не рекомендуется делать рамку по периметру макета близко к краю, т.к. допустимые отклонения становятся визуально очень заметны.

▢ Избегайте больших полей с равномерной заливкой или слабым градиентом. Такие объекты могут печататься неровно. Если они необходимы, накладывайте поверх легкую текстуру или полупрозрачное изображение.

▢ На макет с последующей вырубкой должен быть наложен контур вырубного штампа (на отдельном слое).

▢ Выборочный лак, конгрев, тиснение и т. п. должны быть в векторном виде, окрашены в 100% чёрный и находиться на отдельном слое, точно над той областью в макете, на которую наносятся.

ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- ▣ **Евробуклеты** - предоставляются в виде разворотов. Ширина полос: 97-100-100 мм на внешнем развороте, 100-100-97 мм на внутреннем развороте. Общий формат А4 горизонтальный.
- ▣ **Брошюры** - предоставляются пополосно (без спусков полос!). Вылеты должны присутствовать симметрично с каждой стороны, включая внутреннюю.
- ▣ **Брошюры на термоклею** - обложка предоставляется в виде разворотов с вылетами по 5 мм с каждой стороны отдельным от блока файлом.
- ▣ **Открытки/приглашения** - если изделие с перевернутым оборотом, то в файле одна из сторон также должна быть повернута на 180°.
- ▣ **Биговка/фальцовка/отверстия** - к печатному файлу прикладывается просмотревый файл, на котором отмечены линии биговки, фальцовки или показаны отверстия по форме и размерам соответствующие заявленному.
- ▣ **Издания на пружину** – учитывайте ширину отверстия под пружину и их расположение на изделии, чтобы значимая информация не попадала на отверстия. Не располагайте значимые элементы ближе 10-15 мм на стороне листа, по которой проходит перфорация под пружину.

Для персонализации данных необходимо:

- Оригинал-макет выполненный по тех. требованиям и с образцом заполненного поля(ей) переменных данных
- Шрифт, при условии использования не стандартного шрифта
- База переменных данных в формате XLS , в которой каждое поле переменных данных на макете соответствует отдельному столбику.

! Стоит учесть то, что если требуется обязательный перенос по строкам в конкретном месте, то данные из одной и из другой строки должны в базе так же находиться в разных столбиках.

Профили:

- [GRACoL2006_Coated1v2 - icc-профиль CMYK](#)
- [sRGB_v4_ICC_preference - icc-профиль RGB](#)